



Avizat
Director Tehnic
ing. Cristian Romulus Popa

Specificatii Tehnice :

Vane cu sertar cauciucat și cu corp oval (DN 40 – 600)

Vanele sertar vor fi fabricate conform EN 1074-1 și 2. Design conform EN 1171.
Dimensiuni constructive conform EN 558 Seria 15 (DIN F5, lung)
Flanșe în conformitate cu EN1092 (ISO 7005-2).
Teste hidraulice în conformitate cu EN 1074-1 și 2 / EN 12266. La cerere, se va furniza un certificat de probe care să confirme faptul ca vanele au fost testate și au rezistat la presiunea de încercare.
Clasa de presiune: PN10 / PN 16

Vanele cu sertar vor fi de tip „fără întreținere” și vor avea următoarele caracteristici :

- corpul și capacul vor fi din fontă ductilă conform EN 1563, GJS-500-7 (GGG-50).
- garnitură circulară a capacului va încercui șuruburile și va fi fixată într-un profil pentru a nu fi expulzată în caz de suprapresiuni.
- sertarul vanei va fi din fontă ductilă și va fi complet încapsulat în cauciuc de tip EPDM avizat pentru apa potabilă. Grosimea cauciucului va fi de min. 4 mm în zona de etanșare
Nu se vor accepta sertare fără cauciuc la interior.
- vanele vor avea diametru interior integral.
- temperatura maximă de lucru va fi de + 70°C.
- piulița sertarului pană va fi fixă, integrată în corpul sertarului pană și va fi confecționată din alamă rezistentă la dezincare.
- axul vanei va fi neascendent și va fi confecționat din oțel inoxidabil roluit la rece.
- sistemul de etanșare de pe tijă nu va necesita întreținere și va cuprinde:
 - * o garnitură hidraulică din cauciuc EPDM
 - * cel puțin patru garnituri tip O-ring din cauciuc care să nu permită contactul metal-metal dintre tijă și capac.
 - * un inel raclor rezistent la radiații ultraviolete și substanțe uleioase care va preveni pătrunderea murdăriei dinspre exterior.

acoperirea cu pulberi epoxidice la interior și exterior va fi conformă cu DIN 30677 și va fi aprobată și monitorizată GSK (Asociația pentru Protecția Împotriva Coroziunii) .

Toate vanele vor trebui să fie secționate manual în condițiile de exploatare, de o singură persoană, în caz contrar vor avea montate reductoare.

Termenul de garanție pentru vanele sertar va fi de minim 120 de luni de la data livrării.
Sunt solicitate de la producător: certificare ISO 9001, ISO 14001 și ISO 45001, aviz sanitar emis conform ordinului MS 275/2012, agrement și aviz tehnic conform legislației în vigoare, certificare GSK pentru produs și proces, certificat de calitate prin care să dovedească faptul că vanele au fost testate hidraulic în conformitate cu EN 1074-1 și 2.

PRESCRIPTII OBLIGATORII

Oferta va cuprinde:

- certificare ISO 9001, ISO 14001 și OHSAS 18001,
- aviz sanitar emis conform ordinului MS 275/2012,
- agrement și aviz tehnic conform legislației în vigoare,
- certificare GSK pentru produs și proces,
- certificat de calitate prin care să dovedească faptul că vanele au fost testate hidraulic în conformitate cu EN 1074-1 și 2.

Marcaje:

- Numele sau sigla producătorului,
- Diametrul (Dn),
- Clasa de presiune (10 / 16 bari).
- Data fabricației.
- Marca de control a calității.

Vane cu sertar cauciucat și cu corp plat (DN 40 – 600)

Vanele sertar vor fi fabricate conform EN 1074-1 și 2. Design conform EN 1171.

Dimensiuni constructive conform EN 558 Seria 14 (DIN F4, scurt)

Flanșe în conformitate cu EN1092 (ISO 7005-2).

Teste hidraulice în conformitate cu EN 1074-1 și 2 / EN 12266. La cerere, se va furniza un certificat de probe care să confirme faptul ca vanele au fost testate și au rezistat la presiunea de încercare.

Clasa de presiune: PN10 / PN 16

Vanele cu sertar vor fi de tip „fără întreținere” și vor avea următoarele caracteristici :

- corpul și capacul vor fi din fontă ductilă conform EN 1563, GJS-500-7 (GGG-50).
 - garnitură circulară a capacului va încercui șuruburile și va fi fixată într-un profil pentru a nu fi expulzată în caz de suprapresiuni.
 - sertarul vanei va fi din fontă ductilă și va fi complet incapsulat în cauciuc de tip EPDM avizat pentru apa potabilă. Grosimea cauciucului va fi de min. 4 mm în zona de etanșare. Nu se vor accepta sertare fără cauciuc la interior.
 - vanele vor avea diametru interior integral.
 - temperatura maximă de lucru va fi de + 70°C.
 - piulița sertarului până va fi fixă, integrată în corpul sertarului până și va fi confecționată din alamă rezistentă la dezincare.
 - axul vanei va fi neascendent și va fi confecționat din oțel inoxidabil roluit la rece.
 - sistemul de etanșare de pe tijă nu va necesita întreținere și va cuprinde:
 - * o garnitură hidraulică din cauciuc EPDM
 - * cel puțin patru garnituri tip O-ring din cauciuc care să nu permită contactul metal-metal dintre tijă și capac.
 - * un inel raclor rezistent la radiații ultraviolete și substanțe uleioase care va preveni pătrunderea murdăriei dinspre exterior.
 - acoperirea cu pulberi epoxidice la interior și exterior va fi conformă cu DIN 30677 și va fi aprobată și monitorizată GSK (Asociația pentru Protecția Împotriva Coroziunii) .
- Toate vanele vor trebui să fie acționate manual în condițiile de exploatare, de o singură persoană, în caz contrar vor avea montate reductoare.

CONDIȚII TEHNICE GENERALE

- | | |
|--|----------------|
| - Presiunea curentă de lucru în exploatare | 10 bari |
| - Presiunea de probă | 10.....16 bari |
| - Etanșeitate | totala |

PRESCRIPTII OBLIGATORII

Oferta va cuprinde:

- certificare ISO 9001, ISO 14001 și OHSAS 18001,
- aviz sanitar emis conform ordinului MS 275/2012,
- agrement și aviz tehnic conform legislației în vigoare,
- certificare GSK pentru produs și proces,
- certificat de calitate prin care să dovedească faptul că vanele au fost testate hidraulic în conformitate cu EN 1074-1 și 2.

Marcaje:

- Numele sau sigla producătorului,
- Diametrul (Dn),
- Clasa de presiune (10 / 16 bari).
- Data fabricației.
- Marca de control a calității.

TERMEN DE GARANȚIE:

Produsele vor fi garantate calitativ minim 120 de luni de la data livrării.

DURATA DE VIAȚĂ:

Durata de viață a produselor nu va fi mai mică de 50 de ani - în conformitate cu Agrementul Tehnic.

ROBINEȚI SFERICI DE CONCESIE

GENERALITĂȚI:

Robineții sferici sunt armături industriale care se montează prin înfiletare. Robineții se utilizează pentru obturarea parțială (când se dorește reglarea unui anumit debit al fluidului) sau totală a secțiunii de curgere.

Pentru creșterea fiabilității robineților de închidere s-a adoptat soluția sferei de închidere, evitându-se astfel frecarea între suprafețele de închidere.

Pentru evitarea uzurii corozive a suprafeței de închidere, s-a adoptat soluția scaunului din oțel inoxidabil, etanșat cu garnitură din teflon.

ROBINET DE CONCESIE

ELEMENTE GENERALE

Robineții urmează a se instala în pământ sau în cămine de apometru, pe conducte din polietilenă de înaltă densitate (PHED). Se vor livra cu tija de manevră, tub de protecție și cutie de protecție. Vor fi cu filet interior.

Funcția robineților:

- izolarea la capete a conductei de bransament în caz de intervenții în timpul exploatarei;
- în serviciu, robineții sunt normal deschiși;

Manevrare: manuală, cu chei de manevră.

CARACTERISTICILE LICHIDULUI TRASPORTAT/VEHICULAT

Apa potabilă;

Valoarea pH = 6,6...7,4;

Neagresivă la metale și materiale plastice;

Fără suspensii abrazive;

Vâscozitatea cinematică a lichidului vehiculat la 10° C = 1,30 x 10⁶

Temperatura lichidului vehiculat (temperatura de lucru) = 0...70°C.

CONDIȚII TEHNICE GENERALE

Presiune maximă de lucru	40 bari
Presiunea curentă de lucru în exploatare	6 bari
Presiunea de probă	40 bari
Etanșeitate	totală

Material

Corpul din CuZn40Pb2-CW617EN, PN30-UNI EN 12165;

Tija interioară din CuZn39Pb3-CW614N-UNIEN 12164;

Sfera din CuZn40Pb2 cromată-CW617N- UNIEN 12165 sau oțel inoxidabil;

Inele de etanșare O-ring: NBR sau EPDM;

Locașul inelelor din: PTFE pur;

Cutia stradala pentru protecție va fi din fonta sau material plastic;

Capacul cutiei de protectie din fonta ductila EN-GJS-400-15, cu sistem antifurt;
Tija de manevra din otel plin Dn 16 mm;
Tubul pentru protectia tijei de actionare va fi din PVC De=50mm.
Tija de manevra va fi fixata sau va putea fi fixata de tija interioara cu un bolt avand diametrul de cel putin 6mm.

Robineti sferici de trecere

- pentru robineti sferici (cu bila) $\frac{1}{2}$ " ; $\frac{3}{4}$ " ; 1" ; $1\frac{1}{4}$ " ; $1\frac{1}{2}$ " ; 2" ; cu actionare manuala, avand ca destinatie: retele de distributie a apelor

Deoarece acesti robineti urmeaza a fi montati in instalatii existente este importanta lungimea pentru a nu se face modificari pe conducta de bransament care duce la folosirea de materiale suplimentare si implicit costuri mai mari.

Toti ofertantii vor prezenta o mostra din fiecare robinet pentru comparatie cu fisa tehnica.

ROBINET BILA DN $\frac{3}{4}$ " - Ø 20 mm ; L 59,5-60,5mm ; FI-FI

CONDITII TEHNICE GENERALE

Material – Alama forjata

Sfera – Alama cromata

Lungime filet 14,5mm

Greutate robinet min. 225g

Grosimea peretelui pe lungimea filetelui 2,7 - 3 mm

Mâner levier- Aluminiu sau Alama

Inele de etansare O-ring

PN 40 bari

Temperatura maxima de lucru 120° C

Temperatura minima de lucru -20° C

Marcaje:

Numele sau sigla producatorului

Diametrul (Dn)

Clasa de presiune

ROBINET BILA DN $\frac{3}{4}$ " - Ø 20 mm ; L-60 - 64mm ; FI-FE

CONDITII TEHNICE GENERALE

Material – Alama forjata

Sfera – Alama cromata

Lungime filet interior 14,5mm

Lungime filet exterior 12 mm

Greutate robinet min. 231 g

Grosimea peretelui pe lungimea filetelui 2,7 - 3 mm

Mâner levier - Aluminiu sau Alama

Inele de etansare O-ring

PN 40 bari

Temperatura maxima de lucru 120° C

Temperatura minima de lucru -20° C

Marcaje:

Numele sau sigla producatorului

Diametrul (Dn)

Clasa de presiune

ROBINET BILA DN ½" - Ø 15 mm ; L- 49 – 50 mm ; FI-FI

CONDITII TEHNICE GENERALE

Material – Alama forjata

Sfera –Alama cromata

Lungime filet interior min. 5 spire

Greutate robinet min. 130 g

Grosimea peretelui pe lungimea filetului 2 – 2.5 mm

Mâner levier - Aluminiu sau Alama

Inele de etansare O-ring

PN 40 bari

Temperatura maxima de lucru 120⁰ C

Temperatura minima de lucru -20⁰ C

Marcaje:

Numele sau sigla producatorului

Diametrul (Dn)

Clasa de presiune

ROBINET BILA DN ½" - Ø 15 mm ; L- 50 – 52 mm ; FI-FE

CONDITII TEHNICE GENERALE

Material – Alama forjata

Sfera –Alama cromata

Lungime filet interior min. 5 spire

Greutate robinet min. 130 g

Grosimea peretelui pe lungimea filetului 2 – 2.5 mm

Mâner levier - Aluminiu sau Alama

Inele de etansare O-ring

PN 40 bari

Temperatura maxima de lucru 120⁰ C

Temperatura minima de lucru -20⁰ C

Marcaje:

Numele sau sigla producatorului

Diametrul (Dn)

Clasa de presiune

ROBINET BILA DN 1" - Ø 25 mm ; L- 66- 68mm ; FI-FE

CONDITII TEHNICE GENERALE

Material – Alama forjata

Sfera –Alama cromata

Lungime filet interior min. 5spire

Lungime filet exterior min. 5spire
Grosimea peretelui pe lungimea filetelui min. 3 mm
Mâner levier - Aluminiu sau Alama
Inele de etansare O-ring
PN 40 bari
Temperatura maxima de lucru 120° C
Temperatura minima de lucru -20° C

Marcaje:

Numele sau sigla producatorului
Diametrul (Dn)
Clasa de presiune

ROBINET BILA DN 1" - Ø 25 mm ; L- 65- 68mm ; FI-FI

CONDITII TEHNICE GENERALE

Material – Alama forjata
Sfera –Alama cromata
Lungime filet interior min. 5spire
Grosimea peretelui pe lungimea filetelui min. 3 mm
Mâner levier - Aluminiu sau Alama
Inele de etansare O-ring
PN 40 bari
Temperatura maxima de lucru 120° C
Temperatura minima de lucru -20° C

Marcaje:

Numele sau sigla producatorului
Diametrul (Dn)
Clasa de presiune

ROBINET BILA DN 11/4" - Ø 32 mm ; L- 77- 78mm ; FI-FE

CONDITII TEHNICE GENERALE

Material – Alama forjata
Sfera –Alama cromata
Lungime filet interior min. 5spire
Lungime filet exterior min. 5spire
Grosimea peretelui pe lungimea filetelui min. 3 mm
Mâner levier - Aluminiu sau Alama
Inele de etansare O-ring
PN 40 bari
Temperatura maxima de lucru 120° C
Temperatura minima de lucru -20° C

Marcaje:

Numele sau sigla producatorului
Diametrul (Dn)
Clasa de presiune

ROBINET BILA DN 11/4" - Ø 32 mm ; L- 77- 78mm ; FI-FE

CONDITII TEHNICE GENERALE

Material – Alama forjata

Sfera –Alama cromata

Lungime filet interior min. 5spire

Lungime filet exterior min. 5spire

Grosimea peretelui pe lungimea filetului min. 3 mm

Mâner levier - Aluminiu sau Alama

Inele de etansare O-ring

PN 40 bari

Temperatura maxima de lucru 120⁰ C

Temperatura minima de lucru -20⁰ C

Marcaje:

Numele sau sigla producatorului

Diametrul (Dn)

Clasa de presiune

ROBINET BILA DN 11/2" - Ø 40 mm ; L- 92- 94mm ; FI-FE

CONDITII TEHNICE GENERALE

Material – Alama forjata

Sfera –Alama cromata

Lungime filet interior min. 5spire

Lungime filet exterior min. 5spire

Grosimea peretelui pe lungimea filetului min. 3 mm

Mâner levier - Aluminiu sau Alama

Inele de etansare O-ring

PN 40 bari

Temperatura maxima de lucru 120⁰ C

Temperatura minima de lucru -20⁰ C

Marcaje:

Numele sau sigla producatorului

Diametrul (Dn)

Clasa de presiune

ROBINET BILA DN 11/2" - Ø 40 mm ; L- 90- 92mm ; FI-FI

CONDITII TEHNICE GENERALE

Material – Alama forjata

Sfera –Alama cromata

Lungime filet interior min. 5spire

Grosimea peretelui pe lungimea filetului min. 3 mm

Mâner levier - Aluminiu sau Alama

Inele de etansare O-ring

PN 40 bari

Temperatura maxima de lucru 120⁰ C

Temperatura minima de lucru -20° C

Marcaje:

Numele sau sigla producatorului

Diametrul (Dn)

Clasa de presiune

ROBINET BILA DN 2" - Ø 50 mm ; L- 106- 108mm ; FI-FE

CONDITII TEHNICE GENERALE

Material – Alama forjata

Sfera –Alama cromata

Lungime filet interior min. 5spire

Lungime filet exterior min. 5spire

Grosimea peretelui pe lungimea filetelui min. 3 mm

Mâner levier - Aluminiu sau Alama

Inele de etansare O-ring

PN 40 bari

Temperatura maxima de lucru 120° C

Temperatura minima de lucru -20° C

Marcaje:

Numele sau sigla producatorului

Diametrul (Dn)

Clasa de presiune

ROBINET BILA DN 2" - Ø 50 mm ; L- 104- 106 mm ; FI-FI

CONDITII TEHNICE GENERALE

Material – Alama forjata

Sfera –Alama cromata

Lungime filet interior min. 5spire

Grosimea peretelui pe lungimea filetelui min. 3 mm

Mâner levier - Aluminiu sau Alama

Inele de etansare O-ring

PN 40 bari

Temperatura maxima de lucru 120° C

Temperatura minima de lucru -20° C

Marcaje:

Numele sau sigla producatorului

Diametrul (Dn)

Clasa de presiune

**Şef Sector Reţele
Ing. Edward HANDRA**

**Intocmit
Ing. Teodor BLAGA**

EH/IB