

## **SPECIFICATII TEHNICE –POMPA HIDRAULICA MIN. 100 BAR**

Pompa de testare instalatii 100 pentru testarea până la 100 bari a instalațiilor anti-incendiu, precum și a rezervoarelor.

Capacitate	100 bar
Actionare	Manuala
Greutate	4.3
Volum rezervor ( l )	10
Furtun de presiune ( m )	1,5
Manometru	clasa 1.6 cu diviziune 1 bar
Conexiune	1/2 "
Filtru admisie pentru impurități 0.1mm	Da

**Se va livra cu certificat de etalonare pentru manometrul din dotare .**

## **SPECIFICATII TEHNICE –MANOMETRU DE CONTROL - ETALONAT (0 - 100 BARI)**

Domeniu de măsură	0...100 bar
Clasă acuratețe	1,6
Diametru	63mm
Filet	M12
Pas filet	1,5
Racord	1/4"

**Se va livra cu certificat de etalonare**

## **SPECIFICATII TEHNICE – APARAT DE CANTARIT - MINIMUM 100 KG, CU PRECIZIE 100 G**

Acuratete cantarire	100 g
Greutate minimă suportata	100 kg
Material	Inox
Tip display	LCD

## **SPECIFICATII TEHNICE – COMPRESOR AER 30L - MAX 60 Db**

Capacitate	30 L
Presiune maxima	10 bari
Presiune maxima de lucru	8 bari
Motor	750 W / 1 PK. fără ulei
Numărul de cilindri	2
Tensiune	230 V
Nivel zgomot decibeli	Ca. 53-60 DB
Debit de aer min	110 L/ minut
Debit de aer net min	80 L/ minut
Greutate max	25 kg
Supapă de siguranță.	
Regulator de presiune cu manometru si cuplaj.	
Supapa de evacuare pe rezervor.	
Separator umiditate	
Mobil pe roți	