

Documentatie tehnica de proiectare
Volumul Arhitectura
FAZA P.T.+CS+DDE

Obiect1-SEDIUL CENTRAL
1a-REPARATII, ZUGRAVELI, VOPSITORII, PARDOSELI SEDIU
CENTRAL

Obiect2-STATIE POMPARE APE UZATE PARCUL BALCESCU
1a-REPARATII CURENTE LA STATIA DE POMPARE, PARCUL
BALCESCU

Amplasament: **OB1-jud.Bihor, Oradea, str.Duiliu Zamfirescu nr.3**
OB2-jud.Bihor, Oradea, Parcul Balcescu

Beneficiar: **SC COMPANIA DE APA ORADEA SA**

2014

BORDEROU

Piese scrise

Memoriu de arhitectura
Caiet de sarcini

Piese desenate

Obiect1-SEDIUL CENTRAL

A01. Plan parter releveu	
A02. Plan parter propunere	Sc. 1:100
A03. Tablou de tamplarie-ferestre a	Sc. 1:50
A04. Tablou de tamplarie-ferestre b	Sc. 1:50
A05. Tablou de tamplarie- ferestre c	Sc. 1:50
A06. Tablou de tamplarie-usi a	Sc. 1:50
A07. Tablou de tamplarie-usi b	Sc. 1:50
A08. Tablou de tamplarie-usi c	Sc. 1:50

Obiect2-STATIE POMPARE APE UZATE PARCUL BALCESCU

A09. Plan parter	Sc. 1:50
A10. Plan invelitoare	Sc. 1:50
A11. Sectiune A-A releveu	Sc. 1:50
A12. Sectiune A-A propunere	Sc. 1:50
A13. Vedere	Sc. 1:50

Intocmit
Arh.Semes Monica

FOAIE DE CAPAT

CAPITOL I. DATE GENERALE

I.1. OBIECTUL PROIECTULUI

1.1. Denumirea lucrării:

1.2. Obiect1-SEDIUL CENTRAL

1a-REPARATII, ZUGRAVELI, VOPSITORII, PARDOSELI SEDIU CENTRAL

Obiect2-STATIE POMPARE APE UZATE PARCUL BALCESCU

1a-REPARATII CURENTE LA STATIA DE POMPARE, PARCUL BALCESCU

1.3. Amplasament:

OB1-jud.Bihor, Oradea, str.Duiliu Zamfirescu nr.3

OB2-jud.Bihor, Oradea, Parcul Balcescu

1.3. Beneficiar:**SC COMPANIA DE APA ORADEA SA**

1.4. Proiectant general: S.C. TERM S.R.L.

1.5. Proiectant de specialitate: ARH.SEMES MONICA

1.6. Numar proiect: 2082/2014

1.7. Faza de proiectare: P.T.+CS+DDE

LISTA DE SEMNATURI

SEF PROIECT:

arh.Semes Monica

PROIECTARE LUCRARI ARHITECTURA:

arh. Semes Monica

INTOCMIRE DEVIZE LUCRARI:

ing. Erdei Maria

MEMORIU DE ARHITECTURA

I.1. OBIECTUL PROIECTULUI

1.1. Denumirea lucrării: **Obiect1-SEDIUL CENTRAL
1a-REPARATII, ZUGRAVELI, VOPSITORII, PARDOSELI SEDIU
CENTRAL**

**Obiect2-STATIE POMPARE APE UZATE PARCUL BALCESCU
1a-REPARATII CURENTE LA STATIA DE POMPARE, PARCUL
BALCESCU**

1.2. Amplasament: **OB1-jud.Bihor, Oradea, str.Duiliu Zamfirescu nr.3
OB2-jud.Bihor, Oradea, Parcul Balcescu**

1.3. Beneficiari: **SC COMPANIA DE APA ORADEA SA**

1.4. Proiectant general: **SC TERM SRL**

1.5. Proiectant de specialitate: **Arh.Semes Monica**

1.6. Numar proiect: 2082 / 2014

1.7. Faza de proiectare: P.T.+CS+DDE

I.2. CARACTERISTICILE AMPLASAMENTULUI

**Obiect1-SEDIUL CENTRAL
1a-REPARATII, ZUGRAVELI, VOPSITORII, PARDOSELI SEDIU CENTRAL**

OB1-jud.Bihor, Oradea, str.Duiliu Zamfirescu nr.3

Incadrare in localitate si zona

Amplasamentul studiat prin tema de proiectare este situat in judetul Bihor mun.Oradea str.Duiliu Zamfirescu nr.3, fiind sediul central al Companiei de Apa Oradea.

Cladirea studiata are regimul de inaltime P+1E+M. Prin prezentul proiect se propun o serie de lucrari de reparatii care vizeaza doar o zona din parterul cladirii (conform plan releveu atasat).

In urma analizei obiectivului studiat s-au constatat urmatoarele:deteriorari ale zugravelilor interioare atat la pereti cat si la tavane, a pardoselilor-in zonele placate cu gresie, ferestrele, usile si radiatoarele din fonta au vopseaua deteriorata, chitul de etansare a geamurilor fiind in stare avansata de degradare.

Situatia existenta:

<u>Destinatie</u>	<u>Supratafa</u>	<u>Finisaj</u>
1-achizitii publice	S=24.00mp	mocheta
2-achizitii publice	S=29.95mp	mocheta
3-contracte	S=26.65mp	mocheta
4-contracte	S=26.85mp	mocheta
5-contracte	S=29.10mp	mocheta
6-hol	S=40.55mp	mocheta
7-achizitii publice	S=14.95mp	mocheta
8-arhiva	S=12.15mp	mocheta
9-cam.servere	S=16.50mp	parchet
10-informatica	S=37.90mp	mocheta
11-facturare	S=18.30mp	mocheta
12-facturare	S=18.75mp	mocheta
13-facturare	S=20.70mp	mocheta
14-depozit	S= 7.15mp	parchet
15-birou	S= 8.94mp	parchet
16-administrativ	S=18.00mp	parchet
17-comp.juridic	S=39.05mp	mocheta
18-hol	S=14.95mp	gresie
19-dispecerat	S=24.95mp	parchet laminat
20-arhiva	S=12.20mp	mozaic
21-gs	S= 6.25mp	gresie
22-gs	S= 5.85mp	gresie
23-hol	S=12.35mp	mozaic
24-casierie	S=16.00mp	parchet
25-facturare	S=12.00mp	parchet
26-hol	S= 5.30mp	gresie
27-oficiu	S= 4.50mp	mocheta
28-portar	S=38.35mp	mozaic
29-portar	S= 5.90mp	parchet laminat
30-centr.tel	S= 5.65mp	mocheta
31-hol	S= 3.65mp	gresie
32-wc	S= 3.05mp	gresie
33-gs	S= 3.85mp	gresie
34-casa scarii	S=18.00mp	gresie
35-facturare	S=13.85mp	mocheta
36-relatii clienti	S=15.10mp	mocheta
37-hol dispecerat	S=13.40mp	gresie
38-gs	S= 5.35mp	gresie
39-gs	S= 5.35mp	gresie
40-relatii clienti	S=11.45mp	mocheta
41-portar	S= 6.10mp	mocheta

S UTILA TOTALA=646.89 mp

Lucrarile propuse vizeaza suprafetele amintite mai sus:

1. Se propune schimbarea gresiilor interioare in zonele unde acestea prezinta deteriorari majore.

- Se propune indepartarea gresiei existente in zonele marcate in documentatia de arhitectura, si executarea unei sape autonivelante peste care se va monta gresia nou propusa

Pentru aceasta se va acorda o atentie deosebita suprafetei pe care urmeaza a se monta gresia. Se vor elimina toate denivelarile sau golurile rezultate prin indepartarea gresiei existente.. Cu cat mai curata si mai dreapta este suprafata de placat, cu atat rezultatul final va fi mai bun. O suprafata cat mai plana va garanta o lucrare de un inalt nivel calitativ, atat estetic cat si functional. Pe suprafata plana rezultata se va turna o sapa autonivelanta.

Inainte de a trece efectiv la montaj gresie, se va stabili forma finala sub care acestea vor fi montate. Se va avea in vedere configuratia cu cele mai mici pierderi sau alinierea cu peretele cel mai expus. Intrucat placile de gresie nu se incadreaza perfect in fiecare incapere, se va ordona un rand "pe uscat" pe latura mai mica a incaperii pentru a verifica spatiul care ramane liber intre pereti. Aceasta portiune va fi impartita in dimensiuni egale pentru stanga si dreapta peretelui. Acest "montaj la rece" trebuie realizat cat mai exact fata de peretii incaperii. Se masoara toate distantele cu ruleta si se utilizeaza dreptarul sau bolobocul pentru alinierea placilor. Dupa ce s-a luat decizia privind tiparul se vor marca lateralele placilor de gresie cu un creion de beton sau cu un snur de trasat.

Acele marcate de pe pardoseala vor folosi atunci cand se incepe montajul propriu-zis, ca si ghidaj pentru dispunerea placilor de gresie.

Adezivul pentru montajul gresiei se va prepara in galeata de zidarie.

La un sac de 25Kg de adeziv se folosesc de regula aproximativ 6l de apa. Pentru o preparare mai facila a adezivului pentru gresie se va folosi o bormasina prevazuta cu un melc pentru amestecat. Prin aceasta metoda se reuseste o omogenizare mult mai buna decat prin amestec manual.

Dupa ce adezivul pentru gresie a fost pregatit corespunzator se va utiliza o drisca zimtata pentru a-l intinde pe suprafata de placat. Mai intai, se aplica cu mistria normala adeziv pe suprafata de placat, apoi, tinand drisca zimtata putin inclinata, se intinde adezivul. Inclinatie se pastreaza pe toata suprafata de placat pentru a obtine acelasi strat de adeziv.

Dupa ce s-a aplicat adezivul, se pot aseza placile de gresie in locurile stabilite anterior. Adezivul pentru gresie trebuie sa adere atat la suprafata pe care se monteaza cat si la placa de gresie. Daca o placa este mai ridicata se poate bate usor cu ciocanul de cauciuc pana ajunge la acelasi nivel cu celelalte placi de gresie. Daca placa de gresie este mai jos fata de celelalte, atunci trebuie adaugat adeziv. Se aplica distantierele de plastic pentru a asigura ca rosturile au aceeasi marime. Dupa ce se usuca adezivul placilor de gresie, trebuie aplicat chitul de rosturi.

2. In spatiile finisate cu mocheta aplicata peste parchet din lemn masiv, se doreste demontarea mochetei si aplicarea de parchet laminat.

Prin tema de proiectare se propune montarea unui parchet laminat de 12mm corespunzator unui trafic intens, si cu o rezistenta crescuta la umiditate. Acesta se va monta peste parchetul din lemn masiv existent; in prealabil montandu-se un substrat de amortizare a zgomotului produs de pasi.

Pregatirea consta in aclimatizarea placilor de parchet in incaperea in care vor fi montate, ceea ce inseamna 48 de ore de depozitare la o temperatura de minim 18 grade si umiditate de maxim 70%. Pardoseala trebuie sa fie curata, uscata si dreapta. Se verifica denivelarile cu o nivela si, daca se descopera unele de peste 3 mm, va trebui turnat un strat de egalizare. Se aseaza suportul in fasii paralele cu directia longitudinala a laminatului (directia de intrare a luminii naturale in incapere) si se suprapun 20cm, lipind zonele de imbinare. In functie de necesitatile materialelor din care este construita pardoseala, suportul va avea, dupa caz, un strat de izolare fonica. Se monteaza primul

rand, pe lungimea placii, având grijă să se lase un rost de dilatație de câțiva cm față de perete. Ultima placă va trebui, cel mai uzual, tăiată cu un fierăstrău. Se măsoară spațiul rămas pentru ultima linie și se ajustează plăcile laminare. Cea mai simplă și eficientă metodă este măsurarea cu placa ce urmează a fi montată. Se montează plinta și pragurile pentru a acoperi rosturile de dilatație. În funcție de plinta aleasă există mai multe tipuri de montaj: cu silicon și corniere, folosind cuie sau clei.

3. Se vor executa zugrăveli pe suprafețele interioare la pereți și tavane cu vopsea lavabilă.

Aplicarea vopselelor lavabile pe suport se va face numai după pregătirea corespunzătoare a acestuia, deoarece această etapă are o influență hotărâtoare asupra calității acoperirii și durabilității ei.

- Suporturile pe care se aplică vopseaua trebuie să fie rezistente, curate, desprăfuite, uscate și degresate.
- Acoperirile anterioare care prezintă desprinderi sau aderență necorespunzătoare se repară, se nivelează cu o masă de spaclu, apoi se amorsează suprafața.
- Betonul și tencuielile noi se lasă în mod obligatoriu cel puțin 4 săptămâni pentru uscare și maturare (carbonatare). În caz contrar există riscul ca bazicitatea cimentului din compoziția tencuiei să distrugă atât structura vopselei cât și a pigmentilor.
- produsul nu se aplică pe straturi de lac respectiv ulei, vopsele alchidice, materiale sintetice sau vopsele de slabă calitate. Se îndepărtează total peliculele de var sau humă și se amorsează suprafața. În cazul vopselelor de slabă calitate, se aplică 1-2 straturi de amorsa având ca scop consolidarea stratului de vopsea.
- se urmărește ca tencuiala sau gletul aplicat să fie uscat și slefuit corespunzător.
- Se desprăfuieste întotdeauna după ce s-a slefuit.
- indiferent de natura lor suporturilor trebuie tratate în 1-2 straturi cu amorsa. Se reduce astfel consumul de vopsea prin diminuarea absorbției peretelui, se asigură o mai bună aderență și uniformitate pentru vopseaua ce urmează să fie aplicată.
- Se aplică amorsa recomandată și se respectă timpul de uscare prescris.

Produsul se omogenizează bine înainte de utilizare, se diluează cu apă potabilă în proporțiile stabilite de producător

- Stratul de bază – vopsea diluată cu max. 10% cu apă.
- Stratul final – vopsea nediluată sau diluată cu max. 5% apă.
- Se recomandă ca operația de agitare să se facă cu o mașină de găurit electrică dotată cu tijă tip agitator-malaxor.
- Când se colorează vopseaua, se ține cont că pe perete va varia nuanța după uscare față de cum se vede în vasul cu vopsea.
- La vopseaua colorată, orice strat nou de vopsea pe perete face să se “închidă” și culoarea finală a peretilor.
- Se pregătesc de la început vopseaua colorată pentru toți peretii, ca să nu facă concentrații diferite de culoare de la o zonă la alta sau se comandă vopseaua colorată în cantitate mai mare pentru evitarea diferențelor de culoare.
- Pentru evitarea variațiilor de nuanță se recomandă ca vopsirea să se efectueze integral folosind un singur lot de produs sau amestecul omogen al unor loturi diferite.
- Se vor vopsi toate colturile cu o pensulă de 5-7 cm, apoi se va aplica vopseaua lavabilă cu trafaletul.

4. Se va revizui starea tamplariilor interioare, si se vor reconditiona si revopsi.

Tamplaria-usi se va revopsi folosindu-se vopsele de ulei pastrandu-se culoarea actuala si anume –alb.

Tamplaria la ferestre se va revopsi folosindu-se vopsele de ulei culoare alb pe fila interioara a acestora.

Îndepărtarea parțială sau totală a stratului vechi de vopsea+ aplicarea unui nou strat de vopsea. Îndepărtarea parțială sau totală a stratului de vopsea și aplicarea unui nou strat de vopsea se face în situația în care suprafața vopsită este îmbătrânită sau are defecte grave care conduc la o slabă rezistență a peliculei, manifestată prin desprinderi pe porțiuni dese sau crăpături și fisurări multiple și adânci.

Lucrările de vopsitorie și în special cele pe bază de ulei, se folosesc într-o mare măsură la finisarea locuințelor, îndeosebi, la încăperile care au o umiditate ridicată (bucătării, băi, dușuri, WC - uri), precum și la vopsirea tâmplăriei de lemn (uși, ferestre, tocuri, obloane) și a tâmplăriei metalice (uși, ferestre,porți) etc.

Suprafețe pe care se aplică vopsele pe bază de ulei:suprafețe tencuite și gletuite suprafețe de lemn suprafețe metalice, unele numai la interior iar altele.

Tehnologia de execuție a unei vopsitorii cu compoziție pe bază de ulei cuprinde o gamă mai mare de operații la faza de prelucrare a suprafeței suport, deoarece la aplicarea peliculei de vopsea se cere o suprafață foarte bine netezită, fără cele mai mici denivelări și cu o aderență care săasigure peliculei o mare rezistență și longevitate.

În situația când pe o suprafață ce urmează să fie vopsită din nou, este aplicată o vopsea veche care se prezintă în bună stare, cu o rezistență mare pe suprafața suport, fără defecte care ar putea prejudicia calitatea acesteia, nu este cazul ca stratul vechi de vopsea să fie îndepărtat, ci este suficient ca să se facă o pregătire a suprafeței, care constă în spălarea și o șlefuire a acesteia, după care se poate aplica noul sau două straturi de vopsea. Zonele care prezinta degradari majore se vor chitui cu chit rost.

Pregătirea și prelucrarea suprafețelor suport pentru aplicarea vopselelor pe bază de ulei:

- aplicarea grundului de îmbibare
- chituirea locală
- șlefuirea locurilor chituite
- grunduirea locurilor chituite
- șpacluirea generală
- șlefuirea suprafeței șpacluite
- aplicarea grundului de acoperire
- șlefuirea suprafeței grunduite
- aplicarea vopselei - primul strat
- șlefuirea peliculei de vopsea
- aplicarea vopselei - al doilea strat

5. Se vor revopsi radiatoarele din fonta existente. Suprafetele nu trebuie sa prezinte pete de rugina, grosimi de orice fel, vopsea veche, noroi etc. Rugina se indeparteaza prin frecare cu peria de sirma, spacluri de otel, hirtie sticlata sau sau solutii decapante (feruginol etc.). Petele de grasime se sterg de grasime cu solventi, exclusiv petrol lampant si benzina auto. In general, vopseaua de aplica in 2 sau mai multe straturi; de regula stratul urmator se aplica dupa uscarea celui precedent. Lucrarile de volun mare si cu suprafețe întinse se executa mecanizat, procedeu care permite marirea productivitatii muncii, scurarea duratei de executie si imbunatatirea calitati.

Situatia propusa:

Destinatie	Supratafa	Finisaj
1-achizitii publice	S=24.00mp	parchet laminat
2-achizitii publice	S=29.95mp	parchet laminat
3-contracte	S=20.65mp	parchet laminat
4-contracte	S=26.85mp	parchet laminat
5-contracte	S=29.10mp	parchet laminat
6-hol	S=40.55mp	parchet laminat
7-achizitii publice	S=14.95mp	mocheta
8-arhiva	S=12.15mp	mocheta
9-cam.servere	S=16.50mp	parchet
10-informatica	S=37.90mp	parchet laminat
11-facturare	S=18.30mp	parchet laminat
12-facturare	S=18.75mp	parchet laminat
13-facturare	S=20.70mp	parchet laminat
14-depozit	S= 7.15mp	parchet
15-birou	S= 8.94mp	parchet
16-administrativ	S=18.00mp	parchet
17-comp.juridic	S=39.05mp	parchet laminat
18-hol	S=14.95mp	gresie
19-dispecerat	S=24.95mp	parchet laminat
20-arhiva	S=12.20mp	mozaic
21-gs	S= 6.25mp	gresie
22-gs	S= 5.85mp	gresie
23-hol	S=12.35mp	mozaic
24-casierie	S=16.00mp	parchet
25-facturare	S=12.00mp	parchet
26-hol	S= 5.30mp	gresie
27-oficiu	S= 4.50mp	gresie
28-portar	S=38.35mp	mozaic
29-portar	S= 5.90mp	parchet laminat
30-centr.tel	S= 5.65mp	parchet laminat
31-hol	S= 3.65mp	gresie
32-wc	S= 3.05mp	gresie
33-gs	S= 3.85mp	gresie
34-casa scarii	S=18.00mp	gresie
35-facturare	S=13.85mp	parchet laminat
36-relatii clienti	S=15.10mp	parchet laminat
37-hol dispecerat	S=13.40mp	gresie
38-gs	S= 5.35mp	gresie
39-gs	S= 5.35mp	gresie
40-relatii clienti	S=11.45mp	parchet laminat
41-portar	S= 6.10mp	mocheta

S UTILA TOTALA=646.89 mp

Obiect2-STATIE POMPARE APE UZATE PARCUL BALCESCU
1a-REPARATII CURENTE LA STATIA DE POMPARE, PARCUL BALCESCU
OB2-jud.Bihor, Oradea, Parcul Balcescu

Incadrare in localitate si zona

Amplasamentul studiat prin tema de proiectare este situat in judetul Bihor mun.Ordaea Parcul Balcescu.

Cladirea studiată are forma cilindrică în plan. Structural este realizată din beton armat.

Suprafata utila - 15.90mp;

Suprafata construita – 20.45mp;

În urma analizei obiectivului studiat s-au constatat următoarele:deteriorari ale zugravelilor interioare și exterioare, a sapei existente, deteriorarea finisajului la soclu și pe scări. Se propun următoarele lucrări :

-decopertarea tuturor straturilor acoperisului terasa, până la dezvelirea betonului;

1-Se va reface hidroizolatia pe o suprafata de 32mp;

a. AMORSA BITUMINOASA Se aplica stratul de amorsa pe suprafata integrala a stratului suport ce urmeaza a fi hidroizolata , aplicarea amorsei bituminoase se realizeaza prin pensulare sau pulverizare .

b. STRAT DE DIFUZIE Se aplica stratul de difuzie compus din membrana bituminoasa perforata cu insertie din fibra de sticla prin termosudarea în puncte pe toata suprafata orizontala , iar pentru suprafata verticala se aplica fasii de legatura scoase pe vertical la suprafata aticului în cuantum de circa 10% din suprafata aticului , cu rol de evacuare a vaporilor.

c. BARIERA CONTRA VAPORILOR Se aplica un strat de membrana bituminoasa tip poliester sbs de 4-5 kg/mp prin termosudare cu flacara. Membrana se aplica peste stratul de difuzie cu o suprapunere de 10 cm iar termosudarea se face integral pe toata suprafata orizontala cu intoarcere de circa 25 cm – 30 cm pe atic.

d. STRATUL UNU DE HIDROIZOLATIE Se aplica stratul hidroizolatie autoadeziva prin caserare, compus din membrana bituminoasa tip poliester sbs cu flexibilitate ridicata la -20°C/-25°C de 3-4kg/mp. Membrana se aplica peste stratul de termoizolatie cu o suprapunere de 10 cm iar lipirea mecanica se face pe banda de 10 cm de suprapunere urmata de termosudarea integrala pe scafe cu intoarcere și prindere verticala de circa 25 cm – 30 cm pe atic.

e. STRATUL FINAL DE HIDROIZOLATIE - ARDEZIE Se aplica un stratul final de membrana bituminoasa tip poliester SBS de 4.5-5 kg/mp cu ardezii cu flexibilitate ridicata la -20°C/-25°C prin termosudare cu flacara , se aplica peste stratul primar de hidroizolatie cu o suprapunere de 10 cm iar termosudarea se face integral pe toata suprafata orizontala și verticala cu intoarcere pe marginea din exterior a aticului în zona glafului.

2. Se vor executa zugraveli pe suprafetele interioare la pereti și tavane cu vopsele lavabila.(conform tehnologiei de montaj OB1)

3. Se va îndepărta stratul de tencuială –(pereti exteriori) aflat în stare avansată de degradare

Se va reface tencuiala, se va aplica amorsa si se va zugravi cu vopsele lavabile de exterior culoare roz deschis.

4. Se va indeparta finisajul existent de pe soclu, si se va aplica tencuiala decorativa de soclu culoare maro.

Pregătirea suprafeței suport: Trebuie îndepărtate orice urme de substanțe oleaginoase, grăsimi sau de orice altă natură care ar putea forma un strat separator între materiale. Suprafețele îmbătrânite, nisipoase sau puternic absorbante vor fi impregnate în prealabil cu amorsă de impregnare.

Amestecarea se face cu un mixer atașat la o bormașină.

5. Se va reface finisajul actual al scarilor prin aplicarea de ciment sclivisit. Se va indeparta finisajul existent-tencuiala decorativa de soclu, se vor indeparta orice urme de substante oleaginoase, grsimi sau de alta natura si se vor indrepta eventualele denivelari.

Îmbrăcămințile din ciment sclivisit se vor executa dintr-un strat de mortar de ciment. Cantitatea de ciment va fi de 300 kg/la mc de ciment sclivisit. Prepararea mortarului de ciment se va face amestecând întâi nisipul cu cimentul ,pentru a se asigura un amestec omogen, apoi se va amesteca cu apa necesara,până se obține un mortar, care sa se întinda usor, fără a fi prea fluid. Imbracamintile vor fi plane și orizontale. Îmbrăcămintea de ciment sclivisit se va executa pe un suport rigid de beton, peste care se așterne un strat de mortar de ciment de poza cu dozajul de 400 kg la mc de nisip de cca 3 cm grosime, cu suprafața rugoasa, pentru o mai buna legatura cu îmbrăcămintea. Pentru a asigura o suprafață cât mai uniforma se vor folosi șipci și repere. După scoaterea șipcilor golurile se umplu cu același mortar.

6. Se va indeparta sapa existenta din statia de pompare. Suprafața suport rezultata trebuie să fie curată, uscată fără fisuri sau crăpături, aderentă și compactă, lipsită de grăsimi, resturi de adezivi chimici rămași de la îndepărtarea acoperirilor vechi existente, reziduiuri sfărâmițoase, săruri, cu o marcă minim 150. Dacă există dubii cu privire la rezistența la compresiune a substratului, se va șlefui suprafața acestuia cu o mașină de șlefuit cu disc abraziv de 16 sau 24, pentru îndepărtarea stratului superficial slab portant existent, după care suprafața trebuie aspirată până la obținerea unui substrat portant, aderent și perfect curat și trebuie aplicat un strat de amorsă acrilică care face o legătura între stratul de beton și șapa autonivelantă și uniformizează gradul de absorbție al substratului. Pulberea se introduce în apă și se începe amestecarea. Atât recipientul cât și apa utilizată trebuie să fie curate. Amestecarea se face cu atenție, de preferință mecanic (la o mașină de găurit electrică se atașează un ax cu palete iar amestecarea se face cu viteză redusă), astfel încât prin amestecare să nu se introducă bule de aer în amestecul realizat, până la obținerea unui amestec cremos, omogen, ușor prelucrabil. Se așteaptă 10 minute pentru desăvârșirea reacțiilor chimice și se amestecă din nou. Șapa autonivelantă se toarnă la consistența unei smântâni fluide pe suprafața de nivelat, după care se uniformizează pe suprafața cu ajutorul unei mistrii. Pe suprafața șapei turnate nu trebuie să apară o oglindă de apă. Eventualele bule de aer se elimină din suprafața de șapă cu ajutorul unui trafalet cu ace de cauciuc după care se uniformizează suprafața de nivelat cu ajutorul unui dreptar lat. Uniformizarea și dezaerarea trebuie să aibă loc într-un interval de maxim 15 – 20 de minute de la aplicarea șapei pe substrat. Depășirea acestui interval poate duce la apariția de denivelări ale suprafeței, din cauza faptului că șapa începe să facă priză.

7. Se vor revopsi panourile metalice tip gratar de aerisire cu vopsea de ulei.

Suprafetele metalice se curata de rugina, noroi, grasimi etc. Rugina se indeparteaza cu perii de sarma, cu spaclul metalic, prin sablare sau prin ardere cu flacara. Suprafatele se curata de grasimi prin ardere cu flacara sau prin frecarea suprafeței cu carpe inmuiate in solventi; nu se va folosi petrol lampant, deoarece inlesneste corozia metalului.

Pe suprafetele astfel pregatite se aplica cu pensula un strat de grund pe baza de miniu de plumb, iar dupa uscarea acestuia, defectiunile mici se chituiesc. Chitul pentru chituirea suprafetelor metalice se compune din: 1 kg ulei de in fiert, 4 kg creta, 1 kg miniu de plumb. In ulei se intraduc treptat creta si miniu, amestecandu-se pana la omogenizare. Dupa uscarea chitului, suprafetele se slefuiesc su hartie de slefuit si se sterg de praf.

In general, vopseaua de aplica in 2 sau mai multe straturi; de regula stratul urmator se aplica dupa uscarea celui precedent. Lucrarile de volun mare si cu suprafete intinse se executa mecanizat, procedeu care permite marirea productivitatii muncii, scurarea duratei de executie si imbunatatirea calitati.

ORGANIZAREA DE SANTIER SI MASURI DE PROTECTIA MUNCII SI P.S.I.

Lucrarile de executie se vor desfasura numai in limitele incintei detinute de beneficiar si nu vor afecta domeniul public.

Pentru prevenirea accidentelor de munca la executarea lucrarilor de constructii montaj, pe durata executarii lucrarilor de construire se vor respecta prevederile cuprinse in:

- Legea 90/ 1996 privind protectia muncii;
- „Norme generale de protectie a muncii” aprobat MMPS cu nr. 579/20.05.1998 si de MMPS cu nr. DB/5840/20.05.1998;
- Regulamentul MLPAT 9/ N/ 15.03.1993 (Bul. Constr. Nr. 5-8/1993) privind protectia si igiena muncii in constructii;
- Ord. MMPS 235/ 1995 privind normele specifice de securitatea muncii la inaltime;
- Ord. MMPS 255/ 1995 – normativ cadru privind acordarea echipamentului de protectie individuala;
- Ord. MLPAT 20N/ 11.07.1994 Normativ C300-1994;
- Alte acte normative in vigoare in domeniu la data executarii propriu-zise a lucrarilor.

Pentru prevenirea si stingerea incendiilor se vor respecta prevederile „Normativului de siguranta la foc a constructiilor” indicativ P118/1999.

CAPITOL VIII. OBLIGATIVITATI

Beneficiarul este obligat:

- sa respecte prevederile Legii nr. 50/1991 republicata privind autorizarea lucrarilor de constructie. Lucrarile de constructie pot fi incepute numai pe baza „Proiectului tehnic si detaliilor de executie” (PT+DE) verificate de un specialist verificador atestat in conformitate cu Legea nr. 10/1995, si doar dupa obtinerea Autorizatiei de construire.

- sa nu faca nici o modificare a documentatiei fara acordul proiectantului. Modificarile vor fi realizate cu respectarea prevederilor legale.

- sa anunte proiectantul, inspectia de stat in constructii, Inspectoratul judetean pentru situatii de urgenta si Primaria la inceperea lucrarilor de constructie, sau la orice problema ce ar aparea pe parcursul executiei lucrarilor.

- sa pastreze pe durata existentei constructiei un exemplar din proiectul cladirii, autorizat de Primarie, impreuna cu autorizatia emisa. Proiectul va fi parte componenta a cartii tehnice a constructiei.

- sa foloseasca o singura data documentatia pentru realizarea obiectivului proiectat, proiectul fiind protejat de Legea dreptului de auto.

Oradea
09.2014

Intocmit
Arh.Semes Monica